

製品保証書取扱説明書

エアコンプレッサ

モデル

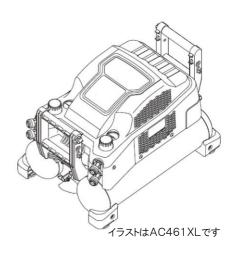
AC461X (50/60Hz)

AC461XL (50/60Hz)

AC461XLH (50/60Hz)

AC461XG (50/60Hz)

AC461XGH (50/60Hz)





本機はシングル絶縁構造ですので 必ず接地(アース)してください。

マキタ製品は電気用品安全法に基づく技術上の基準に適合、または準じて(電気用品安全法適用外の製品)製造されております。

このたびはエアコンプレッサをお買い上げ賜わり厚くお礼申しあげます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお 読みいただき本機の性能を十分ご理解の 上で、適切な取り扱いと保守をしていただい

て、いつまでも安全に 能率よくお使いくださる ようお願い致します。



製品保証書は大切に保管して下さい

目次

主要機能・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3
安全上のご注意・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	6
各部の名称および標準付属品・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	11
本機名称・・・・・・	11
操作パネル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	12
· 標準付属品·····	12
・ デジタル表示(タンク内圧力)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	13
・ デジタル表示(本機の状態)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	13
別販売品のご紹介・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	14
使い方・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	15
・ 運転モードについて・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	15
	16
作業方法·····	18
・ ご使用後および運搬について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	20
その他の機能・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	21
・ 高圧増設タンクのご使用について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	21
・ エアコンプレッサの連結使用について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	23
こんなときは?・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	26
運転中の異常について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	26
電圧感応制御について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	26
・ 保護機能について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	27
保守・点検について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	28
・ 給油について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	28
・ 保管について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	28
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	28
保証および1200hランプについて・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	29
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	29
・ 1200hランプについて・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	29
無償修理規定について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	30

本機はより長くお使いいただける高耐久のエアコンプレッサです

主要機能

モデル主要機能		AC461X	AC461XL	AC461XLH
電動機		DCブラシレスモータ		
Ē	電圧	単相交流100V		
電流	充 ※	15 A		
E	 出力	1, 300 W		
周	波数	50/60 Hz		
減圧弁の	一般	0. 39~0. 88MP		
圧力調整 範囲	高圧	0. 98~2	. 45MPa(10~25k	(gf/cm²)
タンク内	最高圧力	4. 51MPa(46kgf/cm²)		
回転	速度 ※	最大2,500 min ⁻¹		
吐出し 空気量	0. 69MPa時 (7kgf/cm²)	140 L/min		
·	2. 26MPa時 (23kgf/cm²)		100 L/min	
運車	云モード	速打ちモード 静音速打ちモード		
シリンタ	「径×行程	1段側 62mm×26mm×1		
×シ	リンダ数	2段側 41mm×10mm×1		
タン	ク容量	8L	11L	
L Low	長さ	536mm		
本機 寸法	幅	344mm	356	imm .
1 /4	高さ	336mm	349	mm
質量		14kg	14kg 15kg	
空気	一般	一般圧用ワンタッチジョイント2個		
取出し口	高圧	高圧用ワンタッチジョイント2個		高圧用ワンタッチ ジョイント4個

- ※ 速打ちモード時のもの。各モードの仕様については15ページ「運転モードについて」をご覧ください。
 - 本機は、釘打機などの空気工具用のエアコンプレッサですので、連続運転となるような使い方は やめてください
 - 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

本機はより長くお使いいただける高耐久のエアコンプレッサです

主要機能

モデル主要機能		AC461XG	AC461XGH	
電	 動機	DCブラシレスモータ		
1		単相交流100V		
電流	允 ※	15 A		
Н	出力	1, 300 W		
周	波数	50/60 Hz		
減圧弁の 圧力調整	一般	0. 39~0. 88MPa (4~9kgf/cm²)	_	
範囲	高圧	0. 98~2. 45MPa(10~25kgf/cm²)		
タンク内	最高圧力	4. 51MPa(46kgf/cm²)		
回転道	速度 ※	最大2,500 min ⁻¹		
吐出し 空気量	0. 69MPa時 (7kgf/cm²)	140 L/min	_	
※	2. 26MPa時 (23kgf/cm²)	100 L/min		
運転	ガーチ	速打ちモード 静音速打ちモード		
シリンダ	雀×行程	1段側 62mm×26mm×1		
×シ	リンダ数	2段側 41mm×10mm×1		
タン	ク容量	16L		
	長さ	543mm		
本機 寸法	幅	377mm		
, ,,,	高さ	370mm		
質量		17kg		
空気	一般	一般圧用ワンタッチジョイント2個	_	
取出し口	高圧	高圧用ワンタッチジョイント2個	高圧用ワンタッチジョイント4個	

- ※ 速打ちモード時のもの。各モードの仕様については15ページ「運転モードについて」をご覧ください。
 - 本機は、釘打機などの空気工具用のエアコンプレッサですので、連続運転となるような使い方は やめてください
 - 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください

注意文の 🛆 警告 ・ 🛆 注意 ・ 注 の意味について

ご使用上の注意事項は △ 警告 と △ 注意 注 に区分していますが、 それぞれ次の意味を表します。

△ 警告

: 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

△ 注意

: 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

注

:製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

- ・ 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、正しく使用してく ださい。
- ・ お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

∧ 警告

- ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
- ・ 機械の取り扱い知識が不十分な場合、事故の原因になります。
- 保護メガネ、耳栓を装着し、また作業環境に応じてヘルメットなども着用して釘打 ち作業をしてください。
- ・ 装着しないと打ち損じの釘や釘の連結片で目などにけがをしたり、排気音で耳を痛める原因 になります。
- きちんとした服装で作業してください。
- だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。
- 長い髪は、帽子などで覆ってください。
- 作業場の周囲状況も考慮してください。
- エアコンプレッサは、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
- ・ 揮発性可燃物(ガソリン、シンナーなど)の近くでは使用しないでください。
- 腐食性ガス(塩分、酸、アンモニア、オゾンガス、亜硫酸ガスなど)の雰囲気では使用しないでください。
- ★くずなどのゴミやホコリの多い場所には設置しないでください。
- ・ 過熱事故や異常摩耗の原因になります。
- 子供を近づけないでください。
- ・・作業者以外、エアコンプレッサやコードに触れさせないでください。
- 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
- 風窓をふさいだり、狭い箱などの中に入れて使用しないでください。
- モータが焼損する原因になります。
- 使用中、本機は硬く水平な場所に設置してください。また、縦置きで使用しないでください。
- ・ 不安定な場所に設置すると、本機が移動や落下、転倒して事故の原因になります。
- ・ 落下、移動の恐れのある所では、グリップをロープで縛り付けるなどして確実に本機を固定してください。
- 各部のボルトやネジのゆるみがないことを確認してください。
- 故障や事故の原因になります。
- 誤って落としたり、ぶつけたときは、本機、タンクなどに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
- 破損や亀裂、変形があると、事故の原因になります。
- エアコンプレッサの上に座ったり、重量物を載せたりしないでください。
- ・破損や亀裂、変形の原因になります。

∧ 警告

- 使用出来る電源はAC100Vのみです。エンジン発電機やエンジンウエルダなどの 直流電源は使用しないでください。(当社インバータ制御付エンジン発電機は除く)
- 故障や発火、発熱、焼損の原因になります。
- 昇圧器などのトランス類は使用しないでください。
- 故障や発火、発熱、焼損の原因になります。
- 必ず接地(アース)してください。
- 故障や漏電の時、感電する原因になります。
- ・・接地は電源プラグの構から出ているアースクリップをアース線に接続してください。
- ・ 3ピンプラグ(アースピン可倒式)の場合は、電源コンセントに合わせて、接地(アース)してく ださい。

アース付(3ピン)電源コンセントの場合

- 3ピンプラグを電源コンセントに差し込んでください。(アースクリップによる接地は不要)2極電源コンセントの場合
- アースクリップをアース線に接続してください。
- ・アースクリップやアースピン、アース線に異常がないか確認してください。
- ・ テスターや絶縁抵抗計をお持ちでしたら、アースクリップ、アースピンと本機の金属(外郭部) 間の導涌を確認してください。
- ・ アース棒やアース板を地中に埋め込み、アース線を接続するような電気工事は電気工事 士の資格が必要ですので最寄りの電気工事店に相談してください。
- 設置と共に感電防止用漏電しや断器の設置された電源に、接続されますことをおすすめします。
- 漏電しゃ断器や接地については、次の法規がありますので、ご参照ください。
 - ※労働安全衛生規則 第333条·第334条

電気設備の技術基準 第18条・第28条・第41条

- ▼ アース線をガス管に接続しないでください。
- 火災、爆発の原因になります。
- □ コードを乱暴に扱わないでください。
- コードを引っ張って、エアコンプレッサを移動させたり、電源コンセントから抜かないでください。
- コードを熱、油、角のある所に近づけないでください。
- 延長コードを使用するときは、アース線を備えた3芯コードを使用してください。
- ・ アース線のない2芯コードですと、故障や漏電時、感電の原因になります。
- 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
- ・ 屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
- 本機のコードおよび使用の延長コードは定期的に点検してください。
- ・ 電源プラグまたはコードが損傷している場合は交換してください。本機のコードの交換は、お 買い上げの販売店または当社営業所にお申し付けください。
- ・ 電源プラグを電源コンセントに差し込む時に、エアホースが接続されていないことを確認して ください。

△注意

- 騒音に関しては、法令および各都道府県の条例で定める騒音規制があります。状況によってしゃ音壁を設けて作業してください。
- 作業場はいつも明るく、きれいにしてください。
- ・ 暗かったりちらかったところでの作業は事故の原因になります。
- エアコンプレッサは、注意深く手入れをしてください。
- ・ 運搬時の落下防止のため、グリップは常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスが付かないようにしてください。

ご使用中

▲ 警告

- 感電に注意してください。
- ・ エアコンプレッサを使用中、身体をアースされているものに接触させないようにしてください。 (例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
- 空気の圧縮のみに使用してください。
- ・ 空気以外のガス(プロパン、アセチレン、酸素など)を吸引すると爆発する恐れがあります。
- 一般取出口には、耐熱温度60℃以上、耐圧0.98MPa以上、内径6.5mm以上 のエアホースを使用してください。高圧取出口には高圧専用エアホース以外は絶 対使用しないでください。
- エアホースの破裂事故の原因になります。
- エアホースを接続する前にエアホースとエアプラグが完全に固定されていることを 確認してください。
- 固定が不完全だと、外れて事故の原因になります。
- 本機は、釘打機などの空気工具用のエアコンプレッサですので、連続運転となるような使い方はやめてください。
- 製品寿命を早めたり、性能を低下させる原因になります。
- エア工具は、必ず使用空気圧力の範囲内で使用してください。
- ・ 圧力が高過ぎると、エア工具の寿命を早めたり、故障や事故の原因になります。
- 開口部やファン部に異物を入れたり、近づけたりしないでください。
- 巻き込みなどにより、故障や事故の原因になります。
- エアコンプレッサは、空気充てんのまま長時間、直射日光に当てたり、高温な場所 に放置しないでください。
- ・ タンク内の圧縮空気がさらに高圧になり、タンクが破裂する恐れがあります。

▲ 注意

- 本機の調子が悪かったり、異常音がした場合は、直ちにエアコンプレッサを停止して、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。さらにドレンコックを全開にして 圧縮空気をすべて抜いて使用を中止し、お買い上げの販売店、または当社営業 所に点検、修理をお申し付けください。
- そのまま使用していると、事故の原因になります。
- 使用時および使用直後のタンクなどの金属部は、高温になる事があります。これは 空気の圧縮熱のためで故障ではありませんが、やけどに注意してください。

ご使用後

⚠ 警告

- エアコンプレッサを停止した後は、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
- ドレンコックを全開にして、タンク内のドレンと圧縮空気をすべて抜いてください。
- タンクが破裂する恐れがあります。
- ドレンと圧縮空気を抜く場合は、顔をドレンコックに近づけないでください。
- ・ ドレンや圧縮空気によって失明や耳を痛める恐れがあります。
- タンク内のドレンと圧縮空気がすべて抜けてからエアホースを外してください。
- タンク内に圧縮空気が残ったままエアホースを外すとカプラが跳ね、けがや事故の原因になります。
- 本機を分解、改造しないでください。
- · 故障や事故の原因になります。
- 損傷した部品がないか点検してください。
- 損傷した部品交換は、お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
- 修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、故障や 事故の原因になります。
- 標準付属品や指定の別販売品を使用してください。
- ・ 本取扱説明書および当社カタログに記載されている標準付属品や別販売品以外のものを 使用すると、故障や事故の原因となる恐れがあるので使用しないでください。

▲ 注意

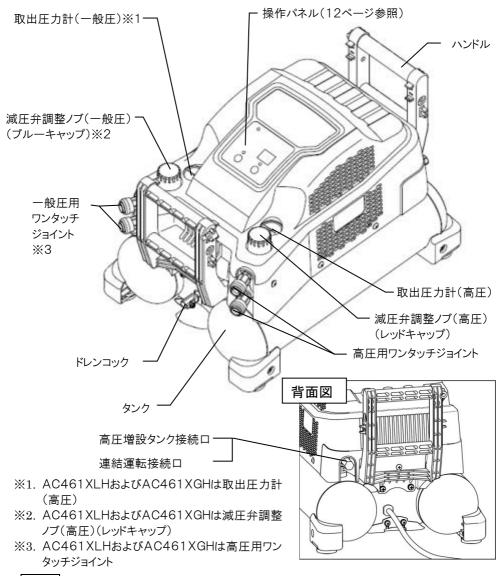
- いつも安全に効率よくご使用いただくために、定期点検をおすすめします。
- 定期点検は、必ずお買い上げの販売店または最寄りの当社営業所にお申し付けください。
- 使用しない場合は、きちんと保管してください。
- ・
 乾燥した場所で、子供の手の届かない所または鍵のかかる所に保管してください。
- 長期間ご使用にならない場合は、保管前にドレンコックを全開にし、5分以上の運転を行ってください。

注

・ 電源が離れていて、延長コードが必要なときは、機械を最高の効率で支障なくご使用いただくために十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください使用できる延長コードの目安は最大長さ30m、コードの太さ(公称断面積)2.0mm²です。ただし、他の機器と同時に使用されますとこの場合でも使用できない場合があります。

各部の名称および標準付属品

本機名称

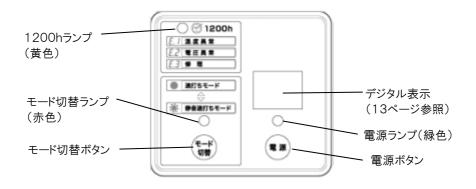


注

本機は操作パネルには精密電子部品を使用しております。故障の原因となりますので、この部分に物を載せたり、衝撃を与えないようにしてください。

各部の名称および標準付属品

操作パネル



運転モードの切替えについては、15ページ『運転モードについて』をご覧ください。 1200hランプについては、29ページ『保証および1200hランプについて』をご覧ください。

標準付属品



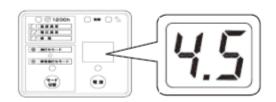
取扱説明書(本書)

各部の名称および標準付属品

デジタル表示(タンク内圧力)

タンク内圧力をデジタル表示します。

- モータが運転中の場合は、タンク内圧力をデジタル表示します。
- タンク内圧力が最高圧力(4.51MPa)まで達し、モータが停止中の場合には、 4.50~4.30MPaまで4.5と点滅表示します。
- タンク内圧力が 4.29MPa 以下の場合は、モータが停止中でもタンク内圧力を デジタル表示します。



デジタル表示(本機の状態)

保護機能が作動した場合には、デジタル表示でその状態を表します。表示内容は以下の通りです。

デジタル表示	読み方	状態	
F ! E1(1-72)		保護機能が作動した時に表示	
		保護機能については、27ページ「保護機能につ	
E2(1-y-)		いて」をご覧ください。	
E3	E3(イースリー)		

別販売品のご紹介

- 一般圧用エアホース
- 高圧用エアホース
- 高圧増設タンク
- 高圧増設タンク接続専用エアホース
- 連結専用エアホース
- 接続専用ワンタッチジョイント
- ショルダベルト
- ショルダベルト取付け用フックセット品詳細はマキタ総合カタログのエア工具関連別販売品ページをご覧ください。

使い方

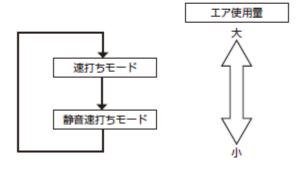
運転モードについて

本機は運転モード切替機能を搭載しており、作業に応じて運転モードを選ぶことが出来ます。

1914 - 11	モード切替 ランプ表示	圧力制御範囲		回転速度	電流
運転モード		ON 圧力	OFF圧力	凹粒迷皮	TELONI.
油打士	点灯	4.12MPa	4.51MPa	最大 2,500min ⁻¹	15A
速打ち モード		用途:2x4、在来工法の建前、ネダレス工法による床張り、 在来建築、下地作業等			
静音速打ち	点滅	4.12MPa	4.51MPa	最大 1,800min ⁻¹	12A
モード	mon.	用途:住宅密集地での内装作業、内装造作、リフォーム等			

操作方法

モード切替スイッチを1回押す毎に運転モードが切替ります。



運転前の点検・確認

▲ 警告

使用出来る電源は単相交流100Vのみです。エンジン発電機やエンジンウエルダなどの直流電源は使用しないでください。(当社インバータ制御付エンジン発電機は除く)

- ・故障や発火、発熱、焼損、性能低下の原因になります。
 - 1. アースクリップを接地してから電源プラグを電源コンセントに差し込んでください。
 - 2. ドレンコックを全開にしてください。
 - 3. モード切替ボタンを押して、運転モードを『速打ちモード』に切替えてください。
 - 4. 電源ランプが消灯していることを確認してください。
 - 5. 電源ボタンを押してください。

- 電源ランプが点灯します。

- 6. ドレンコックから圧縮空気が出ていることを確かめてください。
- 7. ドレンコックを閉め、減圧弁調整ノブ(2ヵ所)を右へ一杯に回して、圧力計の指針が上昇することを確かめてください。
- 8. タンク内に圧縮空気が充てんされ、圧力計の指針およびデジタル表示の数字が上昇します。この時に異常な音や振動がないことを確かめてください。

- 9. AC461Xの場合は4~6分程度 AC461XLおよびAC461XLHの場合は6~8分程度 AC461XGおよびAC461XGHの場合は8~10分程度 で自動的に停止することを確かめてください。
- 10. ドレンコックを少し開け、圧縮空気を徐々に抜き、デジタル表示に表示されているタンク内圧力が約4. 1MPaにて再起動することを確かめてください。
- 11. 本機が停止したら、電源ボタンを押してモータ停止を確認後、電源ランプが消灯したことを確かめてください。
- 12.ドレンコックより圧縮空気をすべて抜いてください。

以上で点検・確認は終わりです。異常がなければ、「作業方法」に従って、ご使用く ださい。

運転前の点検・確認で異常がありましたら、お買い上げの販売店または最寄りの当 社営業所に修理をお申し付けください。

作業方法

使用する前に必ず16ページ「運転前の点検・確認」を行ってください。

1. アースクリップを接地してから電源プラグを電源コンセントに差し込んでく ださい。 2. ドレンコックを全開にしてください。 3. モード切替ボタンを押して、運転モードを『速打ちモード』に切替えてくだ さい。 電源ランプが消灯していることを確認してください。 電源ボタンを押してください。 - 電源ランプが点灯します 7. ドレンコックを閉めて、圧力を上昇させてください。 8. 圧力が上昇して AC461Xの場合は4~6分程度 AC461XLおよびAC461XLHの場合は6~8分程度 AC461XGおよびAC461XGHの場合は8~10分程度 で自動的に停止します。

- 9. 減圧弁調整ノブを回して釘打機や空気工具の使用圧力の調整を行います。調整方法は、減圧弁調整ノブを左一杯に戻して、使用圧力以下に一旦減圧させます。次に減圧弁調整ノブをゆっくり右に回し、圧力を上げながら使用圧力に調整してください。
 - ※ 必ず使用圧力より低い圧力からゆっくり圧力を上げて調整してください。

減圧弁の特性上、使用圧力より高い圧力から減圧させて調整した場合は、圧力計と使用圧力に誤差が生じます。(例:釘打機を一発打つと最初に調整した圧力から約0.2MPa(2kgf/cm²)程度下がります。)

- 10. 使用圧力調整が終わりましたら、エア取出しワンタッチジョイントに一般 圧用(減圧弁調整ノブ・ブルーキャップ)は一般圧のエアホースを、高 圧用(減圧弁調整ノブ・レッドキャップ)は高圧用エアホースを接続してく ださい。作業が開始できます。
- 11. モード切替ボタンを押して、ご使用になる運転モードに切替えて作業を開始してください。

▲ 警告

一般圧取出口には、耐熱温度60℃以上、耐圧0.98MPa以上、内径6.5mm以上のエアホースを使用してください。高圧取出口には高圧用エアホース以外は絶対使用しないでください。

- エアホースの破裂事故の原因になります。
- エアホースを接続する前にエアホースとエアプラグが完全に固定されていることを確認してください。
- · 固定が不完全だと、はずれて事故の原因になります。

作業方法

ご使用後および運搬について

△ 警告

ご使用後および運搬時または停電時は、必ずエアコンプレッサを停止して、 電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

ドレンコックを全開にして、タンク内のドレンと圧縮空気をすべて抜いてく

ださい。

タンクが破裂する恐れがあります。

ドレンと圧縮空気を抜く場合は、顔を ドレンコックに近づけないでください。 ドレンや圧縮空気によって失明や耳

を痛める恐れがあります。

高圧増設タンクのご使用について

本機はマキタ専用高圧増設タンクを接続することにより、タンク容量が増えて、 より効率的な作業が可能になります。

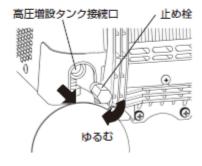
△ 警告

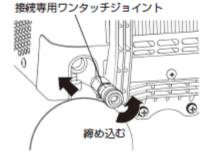
専用高圧増設タンクをご使用の際は、必ず高圧増設タンクの取扱説明書を お読みください。

本機はマキタ専用高圧増設タンクのみに接続出来ます。指定以外の使い方はやめてください。

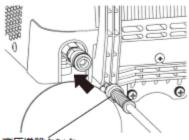
本機および専用高圧増設タンクのドレンコックをゆるめ、タンク内の圧縮 空気をすべて抜いてから、接続をしてください。

- 事故の原因になります。
- 本機の電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
- 本機のドレンコックを全開にして、 エアタンク内に圧縮空気がない ことを確かめてください。確か めた後にドレンコックを閉めます。
- 本機の高圧増設タンク接続口に ついている止め栓をはずしてく ださい。この止め栓は、右に回し てゆるめ、左に回して締め込み ます。
- 接続専用ワンタッチジョイントを 本機の高圧増設タンク接続口に 取り付けます。接続専用ワンタッ チジョイントを左に回してしっか りと締め込みます。

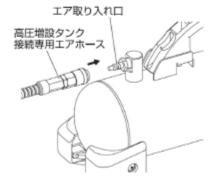




- 高圧増設タンク接続専用エアホー スのエアブラグ側を本機に取り付けた接続専用ワンタッチジョイントに接続します。
- 専用高圧増設タンクのドレンコックを全開にして、エアタンク内に 圧縮空気がないことを確かめて ください。ドレンコックは開いた ままにしておきます。
- 高圧増設タンク接続専用エアホースのワンタッチジョイント側を専用高圧増設タンクのエア取り入れ口に接続します。
- 本機のスイッチをONにして専用 高圧増設タンクのドレンコックから圧縮空気が出ていることを確 かめてください。 圧縮空気が出ない場合は本機の スイッチをOFFにし、本機と専用 高圧増設タンクのドレンコックを 全開にしてから、接続を確かめてください。
- 専用高圧増設タンクのドレンコックを閉めて、圧縮空気を充てんしてください。



高圧増設タンク 接続専用エアホース



エアコンプレッサの連結使用について

本機は2台を連結することにより、それぞれ別々に使用する時よりも効率的な運転が出来るようになり、より多くエアを消費する作業に対応することが可能になります。

▲ 警告

本機はマキタのエアコンプレッサ AC460, AC461 シリーズにのみ連結 可能です。それ以外のエアコンプレッサとの接続はしないでください。

誤作動や事故の原因となります。

エアを一時的に大量に使用する用途 (躯体作業等) 以外には使用しないでください。

圧力センサ作動タイミング誤差により運転時間が片寄り、長時間の使用は故障の原因となります。

連結使用する場合、連結する2台ともに本機のドレンコックをゆるめ、タンク内の圧縮空気をすべて抜いてから、連結専用ジョイントおよび連結専用エアホースの接続をしてください。

事故の原因となります。

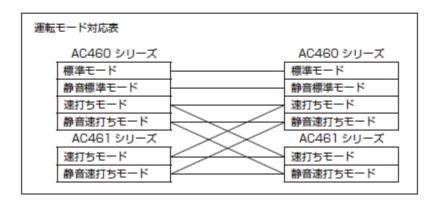
連結するエアコンプレッサの電源は、別々に20A以上の容量の電源に接続してください。

誤作動や事故の原因となります。

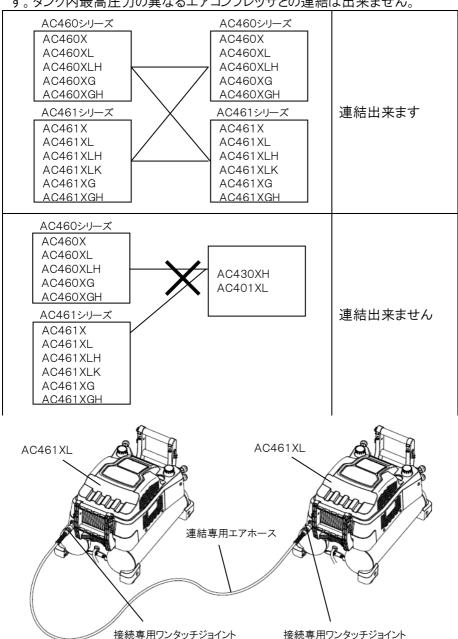
マキタ純正連結専用ジョイント、連結専用エアホース以外は接続しないでください。

AC460 シリーズと AC461 では運転モードの条件が異なります。連結使用の際には、必ず以下の「運転モード対応表」に合わせた運転モードにしてください。

誤作動や事故の原因となります。



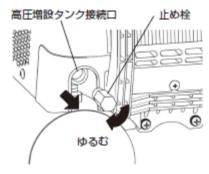
本機はマキタのエアコンプレッサAC460, AC461シリーズにのみ連結可能です。タンク内最高圧力の異なるエアコンプレッサとの連結は出来ません。



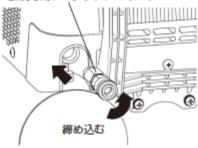
- 本機の電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
- 本機のドレンコックを全開にして、 エアタンク内に圧縮空気がないことを確かめてください。確かめた 後にドレンコックを閉めます。
- 本機の高圧増設タンク接続口についている止め栓をはずしてください。この止め栓は、右に回してゆるめ、左に回して締め込みます。
- 接続専用ワンタッチジョントを本機の高圧増設タンク接続口に取り付けます。接続専用ワンタッチジョイントを左に回してしっかりと締め込みます。
- 連結専用エアホースのエアプラ グを本機に取り付けた接続専用 ワンタッチジョイントに接続します。
- もう片方のエアコンプレッサも同じ手順で接続してください。
- 接続が完了しましたら、2台のエア コンプレッサの電源ブラグを電源コ ンセントに差し込んでください。
- モード切替ボタンを押して運転モードを同じにしてエアコンプレッサを 起動させ、本機タンク内に圧縮空気を充てんしてください。

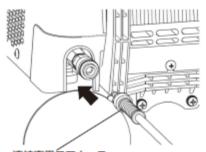
使用後(連結ホースの外し方)

- 本機の電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
- 連結した両方のドレンコックを全 開にして、エアタンク内に圧縮空 気がないことを確かめてください。
- 連結専用ホースを外してください。



接続専用ワンタッチジョイント





連結専用エアホース

こんなときは?

運転中の異常について

▲ 警告

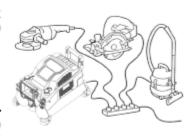
次のような異常を発見した場合は、直ちに使用を中止し、お買い上げの販売店または最寄りの当社営業所に修理をお申し付けください。

- 電源ボタンを押してもモータがうなって運転できない。
- 運転中に異常な音、振動がする。
- 適切な電源なのにモータの運転が頻繁に停止する。
- ・ エアを消費していないのにごく短時間(約10分)で再起動したり、エアが漏れる音がする。
- ・ タンク内の圧縮空気が空の状態から AC461Xの場合は9分以上 AC461XLおよびAC461XLHの場合は11分以上 AC461XGおよびAC461XGHの場合は13分以上 待ってもモータが自動停止しない。
- 安全弁が作動し、エアが吹き出す。
- 正常にモータが運転されているのに圧力が上昇しない。

電圧感応制御について

 本機は、電源電圧の変化に伴ない、 モータの回転速度を変化させ最適な 状態にしています。これはモータの ロックを防ぎ、過電流を防ぐと共に、 電源に対する負荷を軽減するためで、 故障ではありません。

この電源電圧が低下する原因には、 同一電源での電動工具などの併用や、 細過ぎる、または長過ぎる延長コー ドの使用などが考えられます。この ような場合は、作業の能率が落ちま すので原因を取り除いてください。



こんなときは?

保護機能について

本機は下記の異常時にデジタル表示で異常を表示して保護機能が働き運転が止まり、ブザーが鳴って電源ランブが点滅します。

デジタル 表示	E 1	E2	E3
異常内容	モータおよび制御基 板の異常過熱	電源電圧が異常に高いまたは低い	制御異常検出
考えられる要因	冷却ファンの風窓の 前にしゃへい物がな いか	電源電圧が異常に高くないかあるいは低くないか他の機器と同時に使用しての表いを表する30m以上、よっ2.0mm²未満になっていないか	エアコンブレッサか ら異常な音がしない か
対応方法	電源ブラグを抜いて ブザーを止め、本機 が冷えてから改めて 電源ブラグをコンセ ントに差し込んでく ださい	電源ボタンを長押し (約10秒間) してブ ザーを止め、電源周 りを確認してくださ い	電源ボタンを長押し (約10秒間)してブ ザーを止めます それでも保護機能が 働く場合は、点検を お申し付けください

上記操作を行った後、保護機能が働く場合は、エアコンプレッサの故障が考えられますので、直ちに使用を中止し、お買い上げの販売店または最寄りの当社営業所に修理をお申し付けください。

保守・点検について

本機の性能を維持するために定期的に保守・点検を行ってください。

▲ 警告

保守・点検の際には必ずエアコンプレッサを停止して、電源プラグを電源コンセントから抜き、ドレンコックを全開にして、タンクから圧縮空気をすべて抜いてください。

・ 感電や事故の原因になります。

給油について

本機は乾式構造を採用していますので、給油の必要はありません。

保管について

△ 注意

使用しない場合は、きちんと保管してください。

- ・乾燥した場所で、子供の手の届かない所または鍵のかかる所に保管してください。
- ・ 長期間ご使用にならない場合は、保管前にドレンコックを全開にし、5分以上の 運転を行ってください。

で修理の際は

・ 修理はご自分でなさらないで、必ずお買い上げの販売店または当社営業所にお申し付けください。

保証および1200hランプについて

保証について

- 本機には30ページに保証書がついております。
- ・ 所定事項の記入および記載内容をお確かめのうえ、大切に保管してください。
- ・ 本機は、取扱説明書の注意事項に従った正常な状態で、エアコンプレッサの 実稼働時間が1200時間に到達するまで、保証書の記載内容に基づき無償 保証いたします。実運転時間1200時間以内に故障した場合は、お買い上 げの販売店もしくはマキタ直営の営業所に製品と保証書をお持ち込みくださ い。
- ・ 保証期間中の修理は無償修理規定に基づきます。詳細は保証書をご覧ください。

1200hランプについて

- ・ エアコンプレッサの実運転時間が1000時間を超えると「1200hランプ」が点滅し、1200時間を超えると「1200hランプ」が点灯します。
- ・「1200hランプ」の点滅が始まった際に、エアコンプレッサのメンテナンスのご要望がありましたらお買い上げの販売店または当社営業所に点検・修理をお申し付けください。
- ・ 本機にお気付きの点が無ければ続けてご使用ください。
- ・ 保証期間経過後(「1200hランプ」の点灯以降)は、有償修理とさせていただきます。
- ※ 保証期間経過後(「1200hランプ」の点灯以降)に修理を実施しますと「12 00hランプ」の点滅、点灯は解除されます。

無償修理規定について

- 1. 本製品が故障した場合は、本製品の実稼働時間が1200時間までは無償 修理を致します。
 - お買い上げの販売店または当社営業所にお申し付けください。
- 2. 取扱説明書の記載に従った正常な使用状態で保証期間内に故障した場合は、無償で修理させていただきます。
- 3. 保証期間内でも、以下の場合は有償修理とさせていただきます。
 - ① 本保証書がない場合
 - ② 本保証書に記入漏れがある場合
 - ③ 製品を分解した場合、および不当な修理、改造により生じた故障、損傷
 - ④ 落下等による故障、損傷
 - ⑤ 取扱説明書の記載に従った正常な使用状態から著しく逸脱した使用 状態に起因すると判断される部品の交換、修理
 - ⑥ 当社の定める消耗部品に起因すると判断される部品の交換、修理
 - ⑦ 地震、雷、風水害等の天災による故障、損傷
 - ⑧ 火災、公害、異常電圧、定格外の使用電圧等の外部に原因がある故障、損傷
- 4. この製品の保証は日本国内においてのみ有効です。
- 5. 本書の再発行は致しません。大切に保管して下さい。